

Veröffentlichungsplattform:	Vergabestelle:	
www.dargun.de	Stadt Dargun Der Bürgermeister Platz des Friedens 6 17159 Dargun	
	Vergabenummer: Verg-2021-011	Datum: 25.05.2021

Ex-Post-Transparenz

Vergebene Aufträge nach UVgO (Beschränkte Ausschreibung/ Verhandlungsvergabe)

Sehr geehrte Frau Schütt,

ich bitte die beiliegende Bekanntmachung

zum nächstmöglichen Zeitpunkt, spätestens jedoch zum 31.05.2021

zu veröffentlichen sowie zum

31.08.2021

wieder zu löschen.

Ansprechpartner für Rückfragen sind: Frau Brähmer

Telefonnummer: 039959 20868

Dieses Anschreiben soll nicht mit veröffentlicht werden. Ich bitte um **Übersendung eines Nachweises der Veröffentlichung**, aus dem auch das Datum der Veröffentlichung hervorgeht an die oben stehende Anschrift.

Mit freundlichen Grüßen

Im Auftrag

gez. Brähmer

Anlage: Bekanntmachungstext

Bekanntmachung über einen vergebenen Auftrag nach UVgO

a) Öffentlicher Auftraggeber (Vergabestelle)

Stadt Dargun
Der Bürgermeister
Platz des Friedens 6
17159 Dargun

Telefon: 039959 20868
Mail: nicole.braehmer@dargun.de

b) Vergabeverfahren

- Beschränkte Ausschreibung ohne Teilnahmewettbewerb
 Verhandlungsvergabe ohne Teilnahmewettbewerb

c) Name des beauftragten Unternehmens:

PED GmbH
Bahnhofstraße 3
17159 Dargun

d) Art und Umfang der Leistung:

Wartungsverträge Elektrotechnische Anlagen Wasserwerk und Kläranlage Dargun
(Jahre 2021 – 2024)

e) Ort der Leistungserbringung:

17159 Dargun

f) Zeitraum der Leistungserbringung:

01.06.2021 – 31.12.2024

g) Absendung der Aufforderung zur Angebotsabgabe:

24.03.2021

h) Eröffnungstermin:

22.04.2021

i) Ende der Zuschlagsfrist:

04.06.2021