

<b>Veröffentlichungsplattform:</b>	<b>Vergabestelle:</b>	
www.dargun.de	Stadt Dargun Der Bürgermeister Platz des Friedens 6 17159 Dargun	
	<b>Vergabenummer:</b> Verg-2021-011	<b>Datum:</b> 25.05.2021

## Ex-Post-Transparenz

### Vergebene Aufträge nach UVgO (Beschränkte Ausschreibung/ Verhandlungsvergabe)

Sehr geehrte Frau Schütt,

ich bitte die beiliegende Bekanntmachung

zum nächstmöglichen Zeitpunkt, spätestens jedoch zum 31.05.2021

zu veröffentlichen sowie zum

31.08.2021

wieder zu löschen.

Ansprechpartner für Rückfragen sind: Frau Brähmer

Telefonnummer: 039959 20868

Dieses Anschreiben soll nicht mit veröffentlicht werden. Ich bitte um **Übersendung eines Nachweises der Veröffentlichung**, aus dem auch das Datum der Veröffentlichung hervorgeht an die oben stehende Anschrift.

Mit freundlichen Grüßen

Im Auftrag

gez. Brähmer

Anlage: Bekanntmachungstext

# Bekanntmachung über einen vergebenen Auftrag nach UVgO

**a) Öffentlicher Auftraggeber (Vergabestelle)**

Stadt Dargun  
Der Bürgermeister  
Platz des Friedens 6  
17159 Dargun

Telefon: 039959 20868  
Mail: nicole.braehmer@dargun.de

**b) Vergabeverfahren**

- Beschränkte Ausschreibung ohne Teilnahmewettbewerb  
 Verhandlungsvergabe ohne Teilnahmewettbewerb

**c) Name des beauftragten Unternehmens:**

PED GmbH  
Bahnhofstraße 3  
17159 Dargun

**d) Art und Umfang der Leistung:**

Wartungsverträge Elektrotechnische Anlagen Wasserwerk und Kläranlage Dargun  
(Jahre 2021 – 2024)

**e) Ort der Leistungserbringung:**

17159 Dargun

**f) Zeitraum der Leistungserbringung:**

01.06.2021 – 31.12.2024

**g) Absendung der Aufforderung zur Angebotsabgabe:**

24.03.2021

**h) Eröffnungstermin:**

22.04.2021

**i) Ende der Zuschlagsfrist:**

04.06.2021